

Filatech TPU-92A Filament tulajdonságok:

Anyag:	Thermoplastic polyurethane (TPU) - Hőre lágyuló uretán –
Sűrűség (ISO 1183):	1,2 [g/ccm]
Átmérő:	1,75 [mm] (2,85 [mm])
Megengedett tűrés:	Átmérő: $\pm 0,05$ [mm] Ovalitás (max.): ± 5 [%]
Abrazív ellenállás (ISO 4649):	25 [mm ³]
Nyomtatási hőmérséklet:	~ 225 - 250 [°C]
Tálcahőmérséklet (nem szükséges):	~ 60 - 70 [°C]
Keménység Shore A szerint (ISO 7619-1):	92 [ShA]
Szakítószilárdság (ISO 527):	50 [Mpa]
Szakadási nyúlás (ISO 527):	550 [%]

Nyomtatási ajánlások:

Rugalmas filament nyomtatásához „direkt drive” üzemű extrúder szükséges. Biztosítani kell, hogy a szálak szárazak legyenek a nyomtatás előtt és alatt! Javasolt szárító bokszt használata. (Szárítása légkeveréses sütőben max 80°C-on 2 óra.) A nedves levegőn tartott filament a nyomtatás során esztétikai problémákhoz vezethet. Nyomtatófej hőmérséklete 225-250°C közötti tartományban javasolt. Eredményes nyomtatáshoz javasolt D 0,8mm-es düzni és 0,3-0,4mm-es rétegvastagság alkalmazása. Az optimális nyomtatási kép eléréséhez a "Flow rate" módosítására is szükség lehet. A nagyobb stabilitás és jobb felületi minőségű nyomatok készítése érdekében használjon alacsony 10-15 mm/sec-os extruder sebességét; Homogén viselkedésű modellek készítéséhez növelje a kitöltési (infill) arányt 100% -ra; Részletgazdagabb, vagy az alámetszett felületek jobb minősége érdekében csökkentse a réteg (layer) magasságát 0,2 mm-re. 45°-nál kisebb szögű alámetszések esetén ajánlatos a támaszokat (support) bekapcsolni. Ventilátor teljesítmény: Javasolt 30-50%-os teljesítmény a jobb felületi minőség érdekében, míg a nagyobb szilárdságú modell érdekében ne alkalmazza a modell hűtést!

Figyelem:

Az olvadákot ne érintése meg, mert komoly égési sérüléshez vezethet. Ha még is előfordul, akkor csak megfelelő védőeszköz használatával. Alacsony, vagy olvadási hőmérsékleten és felette az anyagból gőzök szabadulhatnak fel, ezért gondoskodni kell a helyiség megfelelő szellőzéséről vagy elszívásáról. A megfelelő használat és cél érdekében az anyagot ne hevítsük túl. Jelen adatlap a jelenlegi ismereteink és méréseink alapján lett kiállítva. A fent említett műszaki adatok, nyomtatott próbatetek és mérések alapján kiállított értékek. Az adatlapban megadott tulajdonságok nem garantáltak. Folyamatos termékfejlesztés során megváltozhatnak.